

各種材質の表面硬さ

硬 さ HmV(0.1).

材質	HRC	(49.1)	(55.2)	(60.1)	(64.0)	(67.0)			
	HS	(66)	(74)	(81)	(88)	(95)			
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200
SPCC-1		■							
STKM-16A			■						
S15C			■						
S45C				■					
S50C				■					
SCM-435				■					
SCM-415				■					
SNCM-438					■				
SACM-645								■	
RDK401						■			
FC-25				■					
SKD-61							■		
SKH-9								■	
SUS304									■
SUS420									■

化合物層厚み・有効窒化層

材質	処理時間 (h)	化合物層厚み(μ)	有効窒化深さ(mm)
SPCC-1	4	20~27	0.35
STKM-16A	4	20~25	0.35
S15C	4	20~25	0.3
S45C	4	20~24	0.45
S50C	4	20~22	0.4
SCM-435	4	14~16	0.35
SCM-415	4	14~16	0.35
SNCM-438	4	16~18	0.35
SACM-645	4	8~10	0.45
RDK401	4	10~14	0.45
FC-25	2	10~12	0.2
SKD-61	4	8~10	0.2
SKH-9	1	8~10	0.2
SUS304	2	50~60	0.06
SUS420	2	50~60	0.06

SN処理の有効窒化層

SN処理を含む軟窒化処理においては、窒化層の深さにつきJIS規格は、未だ設けられていません。

JIS規格委員会において、目下、検討中ですが、下記の要領にはお落ち着くものと思われます。

